Produktinfo

PEL 3000 – Option Produktionsstatistik

Erweiterung des PEL 3000 Systems um die Ermittlung und Darstellung der

GAE - Gesamtanlageneffektivität (OEE)

Entwickelt vom JIPM (Japan Institute of Plant Maintenance) im Rahmen eines TPM-Konzeptes.

Anzeige des Zeitfortschritts innerhalb einer Schicht.

Berechnung der Gesamtanlageneffektivität (GAE) aus den Kennzahlen

- Verfügbarkeit
- Leistung
- Qualität

Ermittlung der Werte in einstellbaren Intervallen (typisch alle 10 Min.) über eine Schicht.

Ausblendung von nicht-produktionsrelevanten Teilen:

- Anfahrteile
- Prüfteile
- Farbwechselteile
- Chargenwechselteile

Berücksichtigung von Formenwechseln.

Einfache Anbindung der SPS zur Übergabe der benötigten Werte.

Definition von bis zu drei Schichten in 24 Std.

Zielvorgaben für GAE Gesamt, Verfügbarkeit, Leistung und Qualität sind getrennt in Prozent einstellbar.

Auftragsvorgaben von der SPS oder über lokale Stammdaten.

Zurücksetzen der internen Zähler am Ende jeder Schicht oder bei Auftragsende.



Dipl.-Ing. Christoph Muschner Bekassinenstraße 57 D-28357 Bremen

Tel.: 0421 / 27 69 767 Fax.: 0322 / 235 644 63 Web: www.cmlog.de eMail: info@cmlog.de



GAE Übersicht

Automatischer Export der GAE-Daten im CSV (Excel) Format am Ende jeder Schicht oder eines Auftrags in ein einstellbares Verzeichnis.

Archivierung des GAE-Verlaufs der einzelnen Schichten in einstellbaren Zeiträumen (typisch drei Monate).

Einstellbare Auswertung der Produktqualität:

- Summe der NIO-Teile
- Anzahl der NIO-Teile pro Fehler

Anzeige von bis zu 8 unterschiedlichen Fehlerzählern. Interne Unterscheidung von bis zu 32 Fehlertypen.

Einfachste Anbindung an die vorhandene Anlagensteuerung oder ein BDE System über einen SQL Connector (Windows Standard), CSV-Dateien oder OPC UA.